

CARBO Flux 85

Normbezeichnung

EN 760	SA FB 1 65 AC
--------	---------------

Schweisspulvertyp Fluorid-Basisch

Eigenschaften Agglomeriertes, mittelbasisches Pulver für das Auftragschweißen in der Ein- und Mehrdrahttechnik (Doppeldraht/TWIN-ARC). Konstante metallurgische- und schweißtechnische Eigenschaften über ein breites Stromspektrum auch bei Wechselstrom. Das Pulver zeichnet sich durch niedrigen Verbrauch, geringe Neigung zur Blaswirkung, Porenunempfindlichkeit sowie geringem Wasserstoffgehalt aus. Die Auftragung weist glatte Oberflächen, sanfte Nahtübergänge und gute Benetzung aus. Die erstarrende Schlacke löst sich selbständig und rückstandfrei, selbst bei hohen Temperaturen. CARBO Flux 85 ist ein neutrales Pulver mit geringem Si-Zubrand und neutraler Manganreaktion.

Einsatzgebiete Für Hartauftragung mit Massiv- und Fülldrähten an beiden Polen. Für die Reparatur abgetragener Oberflächen oder zur Formgebung von Werkstücken. Nicht für das Verbindungsschweißen oder Schweißen in der Fuge empfohlen.

Hauptbestandteile

SiO ₂ + TiO ₂	CaO + MgO	Al ₂ O ₃ + MnO	CaF ₂
20 %	35 %	25 %	15%

Basizitätsgrad nach Boniszewski ~ 2,0

Pulverschüttgewicht ~ 0,95 kg/l

Körnung nach DIN EN 760 3 – 25 (0,3 – 2,5 mm) ; Tyler 8 x 48

Stromeignung = + / ~ bis 1000 A bei Eindraht

Rücktrocknung Normalerweise in geschlossenen Säcken und trockenen Räumen bis 3 Jahre lagerfähig, falls jedoch Rücktrocknung erforderlich: bei 200 °C ± 25 °C effektiver Pulvertemperatur nachtrocknen

Lieferform 25 kg PE-Säcke oder 500-1250 kg Big-Bags

Rev. 000